

CECCHI GUSTAVO & C.

Via M. Coppino 253 - 55049 Viareggio (Lu) ITALY
tel. +39 0584 383694 fax +39 0584 395182
www.cecchi.it info@cecchi.it



C-SYSTEMS EPOXY MIX 110 - SCHEDA TECNICA

C-SYSTEMS EPOXY MIX 110

Applicazioni	Incollaggio rapido di materiali di natura diversa.
Metodo di utilizzo	Estrusione dei due componenti contenuti nella cartuccia a mezzo di pistola manuale con miscelazione attraverso beccuccio elicoidale. Possibilità di impastare i due componenti manualmente anche con spatola. Indurimento a TA. L'indurimento completo, per raggiungere le massime resistenze, si ottiene dopo 24 ore dall'applicazione. L'incollaggio può comunque considerarsi completo dopo 2 ore; il manufatto può essere facilmente maneggiato anche dopo 20 minuti. Con indurimento a caldo le migliori prestazioni si ottengono con un incollaggio a 80°C per 360 minuti.
Descrizione	Sistema epossidico bicomponente non caricato, tissotropico, senza solventi, veloce, rigido, reattivo.

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Resina

Colore	Lattiginoso
Viscosità a 25°C	380.000-600.000 mPas
Densità a 25°C	1,20-1,28 g/ml (ASTM D 1475)

Indurente

Colore	Ambrato
Viscosità a 25°C	10.000-18.000 mPas
Densità a 25°C	1,11-1,15 g/ml (ASTM D 1475)

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA

Rapporto in peso	Per 100 g di resina	100 g indurente
Rapporto in volume	Per 100 ml di resina	100 ml indurente

Tempo di utilizzo (*) 2-3 minuti (50 ml, 200 ml, 25°C)

Tempo di gelificazione (*) 3'30"- 4'30" (2 mm, 25°C)

Tempo di presa (*) 20 minuti

(*) per masse maggiori i tempi si riducono e il picco aumenta

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE

Proprietà determinate su provini induriti 24 h TA + 15 h a 60°C

Colore Opalescente

Densità 1,13-1,17 g/ml (ASTM D 792)

Durezza shore	25°C 10 min	Shore D/15	18 – 22 (ASTM D 2240)
	25°C 20 min	Shore D/15	48 – 52
	25°C 60 min	Shore D/15	68 – 72

CECCHI GUSTAVO & C.

Via M. Coppino 253 - 55049 Viareggio (Lu) ITALY
tel. +39 0584 383694 fax +39 0584 395182
www.cecchi.it info@cecchi.it



C-SYSTEMS EPOXY MIX 110 - SCHEDA TECNICA

25°C 24 h/ore	Shore D/15	75 – 79
25°C 7 giorni/days	Shore D/15	75 – 79

Transizione vetrosa (Tg) 24 h TA 49-55°C (ASTM D 3418)

Assorbimento d'acqua (24hTA) 0,8% - 1,1% (ASTM D 570)

Assorbimento d'acqua (2h 100° C) 1,7% - 2,1% (ASTM D 570)

Resistenza al taglio per trazione:

acciaio inox AISI 316 cured 20 min RT	1,8 -2,2 Mpa (ASTM D 1002)
acciaio inox AISI 316 cured 2 h RT	5 - 6 Mpa
acciaio inox AISI 316 cured 24 h RT	6 - 7 Mpa
acciaio inox AISI 316 cured 6 h a 80°C	15 - 17 Mpa
alluminio cured 20 minuti RT	1,8 -2,2 Mpa
alluminio cured 2 h RT	5 - 6 Mpa
alluminio cured 24 h RT	6 - 7 Mpa
alluminio cured 6 h 80 °C	11 - 13 Mpa

Istruzioni

Preparare le superfici da incollare eliminando la polvere, l'umidità, lo sporco, il grasso e le parti non consistenti.

Estrudere la cartuccia con pistola manuale e mescolare la resina con l'opportuno quantitativo di indurente avvalendosi dell'apposito beccuccio elicoidale oppure impastare i due componenti manualmente con spatola. L'adesivo, appena applicato, è sensibile all'umidità e all'anidride carbonica: ricoprire quindi la giunzione al più presto oppure indurire a caldo.

Indurimento/Postindurimento

Il post-indurimento, sempre consigliato per stabilizzare e conferire le migliori caratteristiche, è necessario quando il manufatto opera in temperatura. Post indurire il manufatto, aumentando gradualmente di 10°C/ora, alla temperatura e per il tempo indicati in tabella. Lasciare raffreddare lentamente. La velocità di aumento della temperatura e il tempo di post-indurimento indicati si riferiscono a provini standard. L'utilizzatore deve valutare le condizioni ottimali di indurimento o di post-indurimento in base alla forma e dimensione del manufatto. Per grandi masse diminuire la velocità di crescita della temperatura e aumentare il tempo di post-indurimento; per applicazioni in strato sottile e compositi post-indurire su maschera.

Stoccaggio e precauzioni

Le resine epossidiche ed i relativi indurenti sono conservabili per due anni nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco ed asciutto. Gli indurenti sono sensibili all'umidità. Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.