

SCHEMA TECNICA C-Systems H2 Resin

Applicazioni: resina epossidica da usare come incollaggio e come coating. Impiego per la costruzione e protezione dei serbatoi di acqua in vetroresina, legno, cemento e metallo in questo caso dopo aver applicato un primer epossidico (vedi Nautilus Epoxy Primer), ed anche per acquari.

Metodo di utilizzo: impregnazione manuale per contatto. Possibilità di utilizzo con fibra di vetro, carbonio e aramidico. Sfrutta gli stessi additivi della linea C-Systems.

Descrizione: sistema epossidico puro con indurimento a temperatura ambiente.

Certificazione per contatto con acqua potabile e alimenti in ottemperanza al Decreto Ministeriale n°174 del 06/04/2004 con Certificazione n°3027/2008 della stazione sperimentale industria conserve alimentari di Parma.

SPECIFICHE

Resina				
Viscosità a 25°C		EN13702-2	mPas	600-900
Induritore				
Viscosità a 25°C		EN13702-2	mPas	250-350
Tempo di utilizzo a 25°C			min	25-35

CARATTERISTICHE

Colore resina			Paglierino
Colore induritore			Paglierino
Densità resina a 25°C	ASTM D1475	g/ml	1,10-1,14
Densità induritore a 25°C	ASTM D1475	g/ml	0,98-1,02
Rapporto in peso	Per 100 gr di resina	g	100:50
Rapporto in volume	Per 100 ml di resina	ml	100:56
Tempo di sformatura (1 mm, 25 °C)		h	18-22
Picco esotermico		°C	160-180
Viscosità miscela iniziale 25°C	EN13702-2	mPas	400-600
Tempo di gelificazione 25°C (1 mm)	ASTM D5895-03)	h	4-5

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE
Proprietà determinate su provini standard induriti 24 h TA + 15 h 60°C

Colore		Paglierino
Densità a 25°C	ASTM D792	1,06-1,10 g/ml
Durezza shore a 25°C	ASTM D2240	81-85 shore D/15
Transizione vetrosa (Tg)	ASTM D3418	64-70 °C
Resistenza a flessione	ASTM D790	85-100 MN/m2
Deformazione massima	ASTM D790	4-6 %
Deformazione a rottura	ASTM D790	9-13 %
Modulo di elasticità a flessione	ASTM D790	2700-3300 MN/m2
Resistenza a trazione	ASTM D638	50-56 MN/m2
Allungamento a rottura	ASTM D638	6-8,5%

Istruzioni:

Aggiungere l'opportuna quantità di indurente alla resina, miscelare accuratamente, quindi applicare. Per aumentare il tempo di utilizzo del sistema; versare, dopo aver miscelato i due componenti (a+b), in una vaschetta bassa e con ampia superficie in modo che si rallenti il processo di indurimento dovuto all'esotermia in massa.

La miscela di resina si ottiene mescolando la resina A con il catalizzatore B, in rapporto di 2:1 in peso. Con le pompette in dotazione nella confezione (dopo aver montato la pompa blu sul flacone con l'etichetta blu e la pompa rossa sul flacone con l'etichetta rossa) fare una pompata di A e una di B. Questo perché le due pompe hanno una diversa corsa ed erogano grammature di prodotto diverse pur mantenendo la proporzione di catalisi 2:1. Prima di procedere al primo ciclo di pompate caricare le pompe con dei piccoli colpetti per fare in modo che l'aria contenuta nello stantuffo fuoriesca. Alternare sempre una pompata di A + una di B e così via...

Post indurimento:

il post-indurimento è consigliato per conferire le corrette caratteristiche quando il manufatto è lavorato a bassa temperatura (10°C).

Stoccaggio:

Le resine epossidiche e i relativi indurenti sono conservabili rispettivamente per 2 anni e per 1 anno in contenitori ben chiusi ed in ambiente fresco ed asciutto. Gli indurenti sono sensibili all'umidità. Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.