

CECCHI GUSTAVO & C.

Via M. Coppino 253 - 55049 Viareggio (Lu) ITALY

tel. +39 0584 383694 fax +39 0584 395182

www.cecchi.it info@cecchi.it



C-SYSTEMS STEEL BLUE – SCHEDA TECNICA

C-SYSTEMS STEEL BLUE

Descrizione:

Sistema epossidico bicomponente free-solvent, autoestinguente caricato con inerti abrasivi.

Duro, tenace resiste molto bene agli shock termici. L'eventuale post-indurimento del prodotto a temperatura moderata è consigliabile per ottenere le migliori prestazioni del sistema. Eccezionale resistenza alla compressione e basso coefficiente di dilatazione in presenza di calore. Basso ritiro.

La differente colorazione di contrasto, specialmente della base A colore giallo con il componente B colore rosso permettono di controllare facilmente l'ottenimento della perfetta miscelazione.

Buona lavorabilità all'utensile

Applicazioni:

Per inghisaggi, allineamento supporti, riempimenti, fissaggio strutture meccaniche, basi d'appoggio, placche, inserti, stampi per stiroimbutitura, modelli, casse d'anima, stampi ecc. ecc.

Metodo di utilizzo:

Colata di riempimento a cielo aperto o di intercapedine.

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA

RESINA

Colore resina			blu o giallo
Densità a 25°C	ASTM D1475	g/ml	1,97 2,01
Viscosità a 25°C		mPas	80.000 130.000

INDURENTE

Colore indurente			gialloarancio o rosso
Densità a 25°C	ASTM D1475	g/ml	0,86 0,90
Viscosità a 25°C		mPas	5 10

DATI DI LAVORAZIONE

Rapporto in peso	per 100 gr resina	g	100 : 5
Rapporto in volume	per 100 ml resina	ml	100 : 12
Tempo di utilizzo a 25°C	(50 mm; 200 ml)	min	25 35
Picco esotermico	25°C (40 mm; 100 ml)	°C	41,2
Viscosità miscela iniziale a 25°C		mPas	7000
Tempo di gelificazione a 25°C	(15ml; 6mm)	h	2,5 3,5
Tempo di sformatura a 25°C	(15ml; 6mm)	h	10 15
Post-indurimento a:	a 60 °C (facoltativo)	h	15
Massimo spessore di colata unitaria*, consigliato, a 18°C, per volta.		mm	60

*variabile in più o meno, in base al supporto, condizioni di colata e temperatura.

Esempio a 10°C fino a 90 mm di spessore.

La riduzione di catalizzatore è sconsigliata perché comporta riduzione di caratteristiche meccaniche.

Maggiori informazioni presso i nostri uffici.

CECCHI GUSTAVO & C.

Via M. Coppino 253 - 55049 Viareggio (Lu) ITALY

tel. +39 0584 383694 fax +39 0584 395182

www.cecchi.it info@cecchi.it



C-SYSTEMS STEEL BLUE – SCHEDA TECNICA

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE Proprietà determinate su provini induriti: 24 h TA + 15 h 60°C

Colore: Blu turchese RAL 5018: abbinamento resina blu + catalizzatore gialloarancio

Arancione: RAL 2000: abbinamento resina giallo + catalizzatore rosso

Lavorabilità all'utensile			buona
Densità 25°C	ASTM D 792	g/ml	1,89 1,91
Durezza	ASTM D 2240	Shore D/15	93
Coeff. d'espansione termica (Tg -10°C)	(ASTM E 831)	1 / °C	28,2x10 ⁻⁶
Coeff. d'espansione termica (Tg +10°C)	(ASTM E 831)	1 / °C	98,6x10 ⁻⁶
Indice TABER in peso	ASTM D 4060		0,61
Indice TABER in volume	ASTM D 4060		0,34
Resistività di volume	ASTM D 257	Ohm x cm	5 x 10 ¹⁴
Rigidità dielettrica	ASTM D 149	kV / mm	21,13
Ritiro lineare	ASTM D 2566	%	0,04
Assorbimento acqua	ASTM D 570	%	0,04
Transizione vetrosa (Tg)	ASTM D 3418	°C	76 80
Shock termico (n. 10 cicli superati) (inserto metallico Olyphant)		°C	-55 +180
Autoestinguenza	ASTM D 635-77	mm	4,6
Carico di rottura unitario a trazione	ASTM D 638	MPa	56
Modulo elastico a trazione	ASTM D 638	MPa	15883
Carico di rottura unitario a flessione	ASTM D 790	MPa	119
Modulo elastico a flessione	ASTM D 790	MPa	12511
Carico di rottura unitario a compressione	ASTM D 695	MPa	130
Carico di rottura a compressione dopo condizionamento a diverse temperature	ASTM D 695		30°C 140 MPa 50°C 126 MPa 80°C 81 MPa 90°C 58 Mpa 100°C 42 Mpa
Modulo elastico a compressione	ASTM D 695	MPa	12106
Resistenza all'urto Charpy	UNI EN ISO 179	Joule	0,47
Temperatura di inflessione	ASTM D 648	°C	58

BOLT TORQUE TEST – Comportamento a compressione durante serraggio	
BULLONE	VALORI DI COPPIA DI SERRAGGIO (Nm) Classe di resistenza 8.8
M12	62
M22	424
M36	1855

In nessun caso si sono osservate deformazioni e/o lesioni macroscopiche del materiale

PULL OUT TEST – Prove estrazione bulloni inseriti all'interno della resina	
PROVETTA	CARICO TOTALE DI ESTRAZIONE
Bullone M24 – profondità mm 35	11175 daN
Bullone M24 – profondità mm 25	2585 daN

TA = RT = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione:

1mPas = 1cPs 1MN/m² = 10 Kg/cm² = 1MPa

1 Joule = 1 Nm = 1 kgm²/s²

Istruzioni: verificare e, se necessario, omogeneizzare i componenti prima dell'uso. Aggiungere l'opportuna quantità di indurente alla resina, miscelare accuratamente evitando di inglobare aria, quindi applicare. Per la preparazione della superficie (stampo o modello) consultare il bollettino tecnico dei distaccanti.

CECCHI GUSTAVO & C.

Via M. Coppino 253 - 55049 Viareggio (Lu) ITALY

tel. +39 0584 383694 fax +39 0584 395182

www.cecchi.it info@cecchi.it



C-SYSTEMS STEEL BLUE – SCHEDA TECNICA

Post-indurimento: il post-indurimento, sempre consigliato per stabilizzare e conferire le migliori caratteristiche, è necessario quando il manufatto opera in temperatura.

Stoccaggio e precauzioni: le resine epossidiche ed i relativi indurenti sono conservabili per un anno in contenitori ben chiusi ed in ambiente fresco ed asciutto. Gli indurenti sono sensibili all'umidità pertanto si raccomanda di richiudere il contenitore subito dopo l'utilizzo.

La resina e l'indurente possono cristallizzare alle basse temperature. Per riportarli alle condizioni originali riscaldare il materiale a 70-80 °C in maniera omogenea (evitare surriscaldamenti locali).

Lasciare raffreddare prima dell'impiego.

Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.